



Montage und Inbetriebnahme einer Handlingmaschine zum Umsetzen von Bauteilen von einem Förderband in ein Prüfsystem innerhalb einer Fertigungslinie



Individuelle Einzellösungen von der Blechkonstruktion bis zur Feinjustage einer 20 m langen Zahnriemenachse.



Aufbau und Integration eines 15 m langen XYZ-Positioniersystems mit Maschinengestell in eine Produktionslinie.

Systemc Automatisierungssysteme

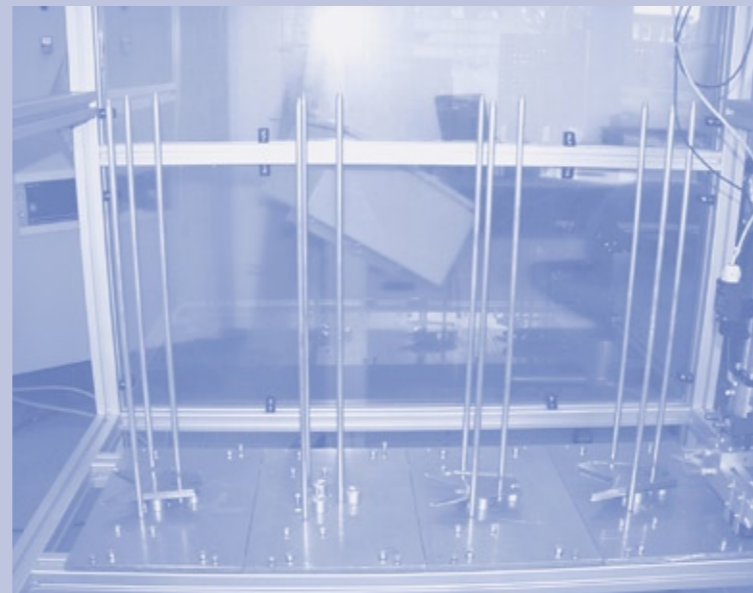


Dipl.-Ing.
Martin Mußmann

Die **Systemc GmbH** ist Ihr Ansprechpartner für anwenderspezifische Industriearbeit. Unser Team verfolgt einen mechatronischen Systemansatz. Jede Maschine optimieren wir individuell für Ihre Automatisierungsanforderungen.

Sie können sich auf unsere langjährige Erfahrung im Maschinen- und Anlagenbau verlassen: Wir liefern Ihnen genau die Sondermaschine, die Sie benötigen. Nicht mehr und nicht weniger – auf jeden Fall aber wirtschaftlich. Alles aus einer Hand, entwickelt und gebaut von erfahrenen Konstrukteuren.

Die **Systemc GmbH** ist ein mechatronischer Komplettanbieter. Profitieren Sie von unserer Kompetenz für Steuerungstechnik, Elektrotechnik, Maschinenbau und komplette mechatronische Systeme.



Innovative Lösungen maßgeschneidert

Systemc GmbH
Nottulner Landweg 90
D-48161 Münster – Germany
Tel. (025 34) 8001-150
Fax (025 34) 8001-77
e-mail: m.mußmann@systemc.de
www.systemc.de

Unsere Leistungen

- Engineering
- Konstruktion und Entwicklung
- Fertigung und Montage
- Steuerungsbau
- Anwendungsprogrammierung
- Dokumentation
- Beratung und Service

Zielbranchen

- Automotive
- Bekleidungsindustrie
- Chemie
- Elektronikproduktion
- Holzindustrie
- Kunststoff- und Gummi-Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Medizin- und Biotechnologie
- Metallverarbeitende Industrie
- Papier- und Kartonhersteller
- Pharmazie
- Solartechnik
- Verpackungsindustrie
- Werbeindustrie

Maschinenlösungen

- Anlagen zur Produktkennzeichnung
- Prüfautomation
- Einlege- und Entnahme-Automaten
- Kleberoboter
- Portalroboter
- Palettierer, Depalettierer
- Montagelinien
- Rundtaktanlagen
- Positionierlösungen zum Schrauben, Bohren, Bolzenschweißen, ...

Entwickler im Bereich der Factory Automation wissen es: Wenn eine Maschine nicht „von der Stange“ zu haben ist, wird es kompliziert. Bei der Systec GmbH betreut Dipl.-Ing. Martin Mußmann das Sonderanwendungsengeering. Gemeinsam mit ihm finden Sie ihre leistungsfähige und kosteneffiziente Sonderanwendung.

Sondermaschinenbau ist für uns zuallererst eine Frage der kompetenten Beratung. Was benötigen Sie? Welche Ideen und Wünsche äußern Sie? Wie sieht Ihre Systemumgebung aus? Die präzise Beantwortung dieser und anderer Fragen mündet in eine maßgeschneiderte Konstruktion.

Wir beziehen Sie eng in unsere Planungen ein. Sie sind dabei die Experten für die spätere Anwendung, wir die Spezialisten für „knifflige“ Lösungen. Gemeinsam entwickeln wir ein optimales, realisierbares, wirtschaftliches und ganz

auf Ihren speziellen Anwendungsfall zugeschnittenes Automatisierungssystem. Engineering und Konstruktion für den Maschinen- und Anlagenbau ist mehr als die reine Dienstleistung: Lieferant und Kunde bilden ein Kommunikationsnetzwerk. Nur so werden Unwägbarkeiten frühzeitig erkannt, und Fehler können gar nicht erst entstehen. Ihr Vorteil als Kunde: Freuen Sie sich auf ein von Anfang an störungsfrei arbeitendes System.

Langjährige vertrauensvolle Kontakte zwischen allen beteiligten Akteuren sind die beste Gewähr für den gewinnbringenden Einsatz von Systecs besonderen Maschinen. Unser Service begleitet Sie ein ganzes „Maschinen-Leben“ lang. Welche Frage Sie zu Ihrer individuellen Automatisierungsanwendung auch haben – wir sind dafür auf jeden Fall der richtige Ansprechpartner. Damit können Sie rechnen!



Beispiel Produktkennzeichnung

Ein XY-Positioniersystem führt konturgenau einen Druckkopf, der Kraftstoffleitungen mit hoher Wiederholgenauigkeit kennzeichnet.



Beispiel Prüfautomation

Zwei Stabelektroden pro Sekunde wandern durch ein Handlingsystem. Die Bildverarbeitung erkennt schadhafte Bauteile, die anschließend aussortiert werden.



Beispiel Kleben

Ein Automatiksprühkopf trägt flächenhaft Kleber auf eine Gummimatte auf. Die Sprühbewegung erfolgt konturgenau mit konstanter Verfahrgeschwindigkeit. Anlagenlänge: 15 m.



Beispiel Produkthandling

Schermesser werden vereinzelt, geschliffen und in einem Magazin zwischengespeichert.



Beispiel Einbaufertige Teilsysteme

Ein Positioniersystem wird als eigenständiges Teilsystem mit Antriebstechnik, Pneumatik und Schaltschrank ausgerüstet. Programmiert und getestet setzen Sie es in Ihre Maschine ein.



Beispiel Laborgeräte, Kleinserien

Der 3D-Laserscanner vermisst menschliche Füße und stellt sie digitalisiert dar. Die Daten werden für die Fertigung orthopädischer Einlagen verwendet.



Beispiel Steuerungs- u. Schaltschrankbau

Mit unserer besonderen Kompetenz in der Steuerungstechnik planen und bauen wir kundenspezifische Schaltschränke.